# *CONSIDERANDO*

***Que*** *la educación es una responsabilidad del Estado, de la Sociedad y de la Familia, así como un derecho irrenunciable de las personas;*

***Que*** *el señor profesor* **VÍCTOR ALONSO CARRIÓN,** *distinguido maestro de la Escuela "Rabindranath Tagore" del cantón Santa Rosa, provincia de El Oro, durante* **25 AÑOS** *de servicio docente, ha contribuido con su labor en beneficio de la formación y educación de la niñez del cantón y de la provincia;*

***Que*** *su esfuerzo docente se ve reflejado en hombres y mujeres que aportan al engrandecimiento de la patria ecuatoriana;*

***Que*** *es deber del Congreso Nacional, como legítimo representante del pueblo ecuatoriano, reconocer la acción positiva de sus ciudadanos como estímulo cívico, libre y democrático para sus habitantes; y,*

*En ejercicio de sus facultades constitucionales,*

# *ACUERDA*

ARCHIVO

*Felicitar al señor profesor* **VÍCTOR ALONSO CARRIÓN,** *desarrollada durante* **25 AÑOS** *de formación profesional, haciendo votos por seguir su ejemplo de constante trabajo y abnegación en beneficio de la educación de la juventud del cantón, la provincia y el país.*

*El señor doctor* ***JORGE SÁNCHEZ ARMIJOS,*** *Diputado por la provincia de El Oro, a nombre y en representación del Congreso Nacional del Ecuador, entregará copia autógrafa del presente Acuerdo Legislativo, en el acto especial que para el efecto se realice.*

*Dado en la ciudad de San Francisco de Quito, Distrito Metropolitano, a los doce días del mes de abril del año dos mil cinco.*

**OMAR A. QUINTANA BAQUERIZO**
**PRESIDENTE**

**PATRICIO TORRES MERCHÁN**
**SECRETARIO GENERAL (E)**

*OCBM/PA*