

## CONSIDERANDO

*Que el estado promueve, protege y garantiza el derecho a la salud como uno de los medios para el bienestar de las personas;*

*Que el **HOSPITAL "TEOFILO DÁVILA"**, de la ciudad de Machala, provincia de El Oro, se encuentra conmemorando el **NONAGÉSIMO SEGUNDO ANIVERSARIO** de fundación, al servicio de los sectores más vulnerables de la comunidad;*

*Que es deber del Congreso Nacional, como Primera Función del Estado, reconocer la labor invalorable realizada por las instituciones de salud en beneficio de la sociedad del país; y,*

*En ejercicio de sus facultades constitucionales,*

## ACUERDA

*Felicitar al Directorio, personal médico, auxiliares y personal administrativo del Hospital **"TEÓFILO DÁVILA"** de la ciudad de Machala, al conmemorar el **XCII ANIVERSARIO** de constante y fructífera actividad social en la atención y preservación de la salud.*

*El señor doctor **ERNESTO VALLE LOZANO**, Diputado por la provincia de El Oro, a nombre y en representación del Congreso Nacional del Ecuador, condecorará el Pabellón Institucional con la Medalla al Mérito **"Dr. Vicente Rocafuerte"** y entregará copia autógrafa del presente Acuerdo Legislativo, en el acto especial que con esta ocasión se lleve a efecto.*

*Dado en la ciudad de San Francisco de Quito, Distrito Metropolitano, a los doce días del mes de enero del año dos mil cinco.*

  
**OMAR QUINTANA BAQUERIZO**  
**PRESIDENTE**

  
**GUILLERMO H. ASTUDILLO IBARRA**  
**SECRETARIO GENERAL**