

## LIBRO AUTENTICO DE LEGISLACION ECUATORIANA



## EL CONGRESO NACIONAL

## CONSIDERANDO

*Que el 19 de septiembre de 1986, el laborioso Cantón Salcedo de la Provincia del Cotopaxi, celebra su LXVII Aniversario de erección cantonal;*

*Que durante su trayectoria como cantón y en base al trabajo tesonero de sus hijos, ha contribuido al desarrollo socio-económico del País; y,*

*Que es deber del Congreso Nacional relieves los hechos históricos de todas las jurisdicciones de la Patria,*

## SALUDA

*Al valeroso pueblo de Salcedo en su magna fecha, haciendo votos por su constante desarrollo en el campo de la cultura y en la obtención de una verdadera justicia social.*

*Dado en Quito, en la Sala de Sesiones del Congreso Nacional, a los diecisiete días del mes de septiembre de mil novecientos ochenta y seis.*

*Andrés Vallejo Arcos*  
ANDRES VALLEJO ARCOS.,  
PRESIDENTE

*Dr. Carlos Jaramillo Díaz*  
DR. CARLOS JARAMILLO DIAZ.,  
SECRETARIO GENERAL