



REPÚBLICA DEL ECUADOR  
*Asamblea Nacional*

**EL PRESIDENTE**

**CONSIDERANDO:**

**Que**, el **CANTÓN LORETO**, jurisdicción de la provincia de Orellana, fue creado el 7 de agosto de 1992, según Ley 172, publicada en el Suplemento del Registro Oficial 995, motivo que congrega a sus ciudadanos para conmemora el **DÉCIMO NOVENO ANIVERSARIO** de cantonización, en una conjunción de historia, cultura y folklor;

**Que**, la comunidad afable y trabajadora del **CANTÓN LORETO**, conocido como el "**Cantón Ecológico**", imprime identidad a la fértil tierra amazónica, fortaleciendo su desarrollo con el esfuerzo y compromiso de hombres y mujeres que conservan su privilegiado entorno natural, y lo posicionan como un referente turístico, artesanal, pesquero y comercial, que aporta al crecimiento socio-económico del Ecuador;

**Que**, es deber de la Asamblea Nacional, destacar y hacer público el reconocimiento a las autoridades y población del cantón Loreto, por su permanente disposición de trabajo e invariable espíritu de lucha como base y esencia del adelanto de los pueblos; y,

En ejercicio de sus atribuciones,

**ACUERDA:**

**FELICITAR** a las autoridades y ciudadanos del **CANTÓN LORETO**, jurisdicción de la provincia de Orellana, con ocasión de conmemorar el **DÉCIMO NOVENO ANIVERSARIO** de fundación, hecho que concita el regocijo y homenaje de sus habitantes.

Dado y suscrito en la sede de la Asamblea Nacional, ubicada en el Distrito Metropolitano de Quito, provincia de Pichincha, a los veintitrés días del mes de mayo de dos mil once.

**FERNANDO CORDERO CUEVA**  
Presidente

**DR. ANDRÉS SEGOVIA S.**  
Secretario General