



AN-2010-423-A

REPÚBLICA DEL ECUADOR

*Asamblea Nacional*

**EL PRESIDENTE**

**CONSIDERANDO:**

**Que,** el 15 de mayo de 1980 se creó el **COLEGIO FISCAL MIXTO "DR. AGUSTÍN VERA LOOR"**, en la ciudad de Guayaquil, provincia de Guayas, según Acuerdo Ministerial 9723, motivo que congrega a sus integrantes para conmemorar el **TRIGÉSIMO ANIVERSARIO** de vida institucional;

**Que,** es relevante el compromiso permanente del personal docente y administrativo por generar un nivel académico acorde con las exigencias actuales, propiciando la formación de una población estudiantil con sólidos valores éticos, morales e intelectuales, en armonía con la visión humanística, reflexiva y crítica que promueve la institución;

**Que,** es deber de la Asamblea Nacional destacar y hacer público el reconocimiento a los directivos, personal docente y administrativo que conforman el Colegio Fiscal Mixto "Dr. Agustín Vera Loor", por su aporte significativo en el ámbito educativo, fomentando el desarrollo integral de jóvenes probos y comprometidos con los intereses locales y nacionales; y,

En ejercicio de sus atribuciones,

**ACUERDA:**

**FELICITAR** a las autoridades, personal docente, administrativo, educandos y padres de familia que integran el **COLEGIO FISCAL MIXTO "DR. AGUSTÍN VERA LOOR"**, de la ciudad de Guayaquil, provincia de Guayas, con ocasión de conmemorar el **TRIGÉSIMO ANIVERSARIO** de fundación, hecho que hoy concita el regocijo y homenaje de la comunidad.

Dado y suscrito en la sede de la Asamblea Nacional, ubicada en el Distrito Metropolitano de Quito, provincia de Pichincha, a los siete días del mes de julio de dos mil diez.

**FERNANDO CORDERO CUEVA**  
Presidente

**DR. FRANCISCO VERGARA O.**  
Secretario General

*Recibido  
7 de julio 2010*