



AN-2010-255-A

REPÚBLICA DEL ECUADOR

Asamblea Nacional

EL PRESIDENTE

CONSIDERANDO:

Que, el 4 de noviembre del 2008 la doctora **CARMEN DEL ROCÍO VELÁSQUEZ ALMEIDA** fue electa para integrar la Corte Civil del Condado de Queens, Nueva York, luego de participar con éxito en las primarias demócratas y elecciones generales para el cargo de Magistrada;

Que, la doctora **CARMEN DEL ROCÍO VELÁSQUEZ ALMEIDA**, cumple una destacada labor como jueza de la Corte Civil del Condado de Queens, Nueva York, siendo la primera ecuatoriana y sudamericana en acceder a una representación en el sistema de justicia de los Estados Unidos, que reconoce su trayectoria como líder comunitaria, defensora de los derechos de la familia y de los migrantes, denotando gran capacidad, sacrificio y entrega;

Que, es deber de la Asamblea Nacional del Ecuador destacar y hacer público el reconocimiento a connotados ciudadanos, para estimular su trabajo y aptitudes demostrados en cada una de las actividades desarrolladas en beneficio de la colectividad; y,

En ejercicio de sus atribuciones,

ACUERDA:

FELICITAR a la doctora **CARMEN DEL ROCÍO VELÁSQUEZ ALMEIDA**, por su significativo aporte en el ámbito jurídico, que la distingue como una ciudadana ejemplar, que destaca los valores de la comunidad ecuatoriana en el exterior, con firme vocación de servicio e invariable disposición de trabajo, hecho que hoy concita el homenaje de sus connacionales.

Dado y suscrito en la sede de la Asamblea Nacional, ubicada en el Distrito Metropolitano de Quito, provincia de Pichincha, a los veintinueve días del mes de marzo de dos mil diez.


FERNANDO CORDERO CUEVA
Presidente


DR. FRANCISCO VERGARA O.
Secretario General

