



**REPÚBLICA DEL ECUADOR**

*Asamblea Nacional*

**LA PRESIDENTA**

**CONSIDERANDO:**

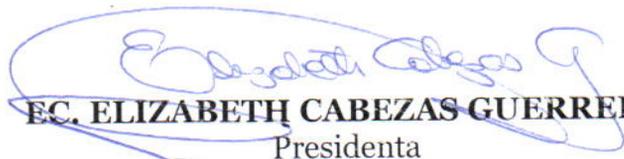
- Que,** en el marco conmemorativo del **DIA DEL DEPORTE ECUATORIANO** los ciudadanos de la **PROVINCIA DE AZUAY** celebran los importantes logros de talentosos atletas que han consolidado una carrera deportiva y enarbolado la bandera tricolor con profunda motivación y compromiso;
- Que,** la gran familia del deporte azuayo se congrega para destacar las trayectorias de notables figuras que colman de gloria y renombre al deporte ecuatoriano por su alto rendimiento en varias disciplinas y su trascendencia en juegos nacionales, regionales, continentales y mundiales, que registran la histórica hazaña del marchista Jefferson Pérez Quezada al lograr la primera medalla olímpica en los juegos de Atlanta 1996, las laureadas competencias del reconocido maratonista Rolando Vera Rodas con sus consecutivos triunfos en las carreras de San Silvestre-Sao Paulo-Brasil, y el nutrido medallero de Miriam Ramón Durán, los hermanos Enderica Salgado, Samantha Arévalo Salinas, Alfredo Campo Vintimilla, Doménica Azuero González, Andrés Chocho León y nuevas generaciones de deportistas que hoy marcan su impronta de esfuerzo, disciplina e ímpetu para proyectarse hacia mayores retos y objetivos;
- Que,** la Asamblea Nacional resalta y hace público el reconocimiento al valioso equipo humano que articula un trabajo profesional y técnico orientado a impulsar las carreras de potenciales atletas imbuidos de singulares capacidades para alcanzar importantes sitaliaes y enaltecer al deporte provincial y nacional; y,

En ejercicio de sus atribuciones,

**ACUERDA:**

**EXALTAR** los determinantes aportes de los atletas azuayos, ponderando el invariable espíritu de lucha, pasión y entrega a la práctica deportiva, en conjunción con la gestión de directivos, técnicos y colaboradores que hacen del deporte una oportunidad de crecimiento personal y profesional que contribuye al desarrollo integral de la patria.

Dado y suscrito en la sede de la Asamblea Nacional, ubicada en el Distrito Metropolitano de Quito, provincia de Pichincha, a los veintiséis días del mes de julio de dos mil dieciocho.

  
**EC. ELIZABETH CABEZAS GUERRERO**  
 Presidenta

  
**DRA. MARÍA BELÉN ROCHA DÍAZ**  
 Secretaria General