



REPÚBLICA DEL ECUADOR

Asamblea Nacional

LA PRESIDENTA

CONSIDERANDO:

- Que**, la participación de la delegación ecuatoriana en la XXXI Edición de los **JUEGOS OLÍMPICOS RÍO 2016**, celebrados en Brasil, del 5 al 21 de agosto de 2016, motiva el más unánime homenaje a los destacados atletas que proyectaron sus capacidades y nivel competitivo con amplia entrega, disciplina y esfuerzo;
- Que**, el representativo nacional contó con el significativo aporte de la ciudadana **ANDREA MARINA PÉREZ PEÑA**, quien evidenció gran ímpetu deportivo y auténtico compromiso para trascender en la competencia mundial;
- Que**, la Asamblea Nacional destaca el desempeño de las deportistas ecuatorianas, al denotar dedicación, responsabilidad y entusiasmo para afianzar metas y objetivos que colman de orgullo y satisfacción a la comunidad;

En ejercicio de sus atribuciones,

ACUERDA:

FELICITAR a la talentosa atleta **ANDREA MARINA PÉREZ PEÑA**, por el importante trabajo individual y colectivo plasmado en los **JUEGOS OLÍMPICOS RÍO 2016**.

Dado y suscrito en la sede de la Asamblea Nacional, ubicada en el Distrito Metropolitano de Quito, provincia de Pichincha, a los siete días del mes de diciembre de dos mil dieciséis.



GABRIELA RIVADENEIRA BURBANO
Presidenta



DRA. LIBIA RIVAS ORDÓÑEZ
Secretaria General