



REPÚBLICA DEL ECUADOR  
*Asamblea Nacional*

**EL PRESIDENTE**

**CONSIDERANDO:**

**Que,** el **CANTÓN PALENQUE**, jurisdicción de la provincia de Los Ríos, fue creado el 2 de agosto de 1990, según Ley 89, publicada en el Registro Oficial 492, motivo que congrega a sus habitantes para conmemorar el **VIGÉSIMO PRIMER ANIVERSARIO** de cantonización;

**Que,** la población afable y trabajadora del **CANTÓN PALENQUE**, conserva su enriquecedora historia vinculada al desarrollo local, provincial y nacional, basado en sus significativos recursos naturales, el fortalecimiento de los valores culturales y folklóricos, cultivados con invariable sentido de pertenencia y manifestación ciudadana, en conjunción con el trabajo visionario y participativo de hombres y mujeres laboriosos, que otorgan identidad a tan próspera y fértil tierra;

**Que,** es deber de la Asamblea Nacional, destacar y hacer público el reconocimiento a las autoridades y población del cantón Palenque, por su permanente disposición de trabajo e invariable espíritu de lucha, como base y esencia del progreso de los pueblos; y,

En ejercicio de sus atribuciones,

**ACUERDA:**

**FELICITAR** a las autoridades y ciudadanos del **CANTÓN PALENQUE**, jurisdicción de la provincia de Los Ríos, con ocasión de conmemorar el **VIGÉSIMO PRIMER ANIVERSARIO** de creación, hecho que concita el regocijo y homenaje de la comunidad.

Dado y suscrito en la sede de la Asamblea Nacional, ubicada en el Distrito Metropolitano de Quito, provincia de Pichincha, a los veintiséis días del mes de julio de dos mil once.

**FERNANDO CORDERO CUEVA**  
Presidente

**DR. ANDRÉS SEGOVIA S.**  
Secretario General