



REPÚBLICA DEL ECUADOR

*Asamblea Nacional*

**EL PRESIDENTE**

**CONSIDERANDO:**

**Que,** la **DIRECCIÓN NACIONAL DE POLICÍA ESPECIALIZADA PARA NIÑOS, NIÑAS Y ADOLESCENTES- DINAPEN** proyecta una comprometida gestión en beneficio de colectivos vulnerables;

**Que,** orienta sus capacidades y recursos a la generación de planes, programas y proyectos que priorizan la atención a grupos en riesgo, logrando articular acciones interinstitucionales en función del bienestar y protección de la niñez y adolescencia y el fortalecimiento de los esenciales valores humanos;

**Que,** la Asamblea Nacional distingue el trabajo que implementa la **DINAPEN** caracterizado por su alto contenido y visión social en función de un ejercicio pleno de los derechos de nuestros niños, niñas y adolescentes;

y,

En ejercicio de sus atribuciones,

**ACUERDA:**

**SALUDAR** a los directivos, personal especializado y colaboradores de la **DIRECCIÓN NACIONAL DE POLICÍA ESPECIALIZADA PARA NIÑOS, NIÑAS Y ADOLESCENTES -DINAPEN**, en el **VIGÉSIMO SEGUNDO ANIVERSARIO** de actividades, ponderando su singular esfuerzo y profesionalismo para aportar al desarrollo integral de la patria.

Dado y suscrito en la sede de la Asamblea Nacional, ubicada en el Distrito Metropolitano de Quito, provincia de Pichincha, a los veintinueve días del mes de noviembre de dos mil diecinueve.

  
**ING. CÉSAR LITARDO CAICEDO**

Presidente

  
**DR. JOHN DE MORA MONCAYO**

Prosecretario General Temporal