



REPÚBLICA DEL ECUADOR

*Asamblea Nacional*

**EL PRESIDENTE**

**CONSIDERANDO:**

**Que,** la **FEDERACIÓN DEPORTIVA ESTUDIANTIL DE LA PROVINCIA DE SANTA ELENA**, celebra entusiasta su aniversario de creación;

**Que,** con profesionalismo y amplio contenido social, la Federación genera espacios y actividades idóneas para fortalecer los procesos formativos de valiosos deportistas que enaltecen al deporte provincial y nacional, imbuidos de gran ímpetu competitivo, disciplina y tesón;

**Que,** la Asamblea Nacional distingue el singular esfuerzo y vocación de servicio que plasma la organización en beneficio de la niñez y juventud ecuatoriana; y,

En ejercicio de sus atribuciones,

**ACUERDA:**

**FELICITAR** a los directivos, talentosos deportistas y aficionados que integran la **FEDERACIÓN DEPORTIVA ESTUDIANTIL DE LA PROVINCIA DE SANTA ELENA**, motivado en la celebración de su **OCTAVO ANIVERSARIO** de actividades.

Dado y suscrito en la sede de la Asamblea Nacional, ubicada en el Distrito Metropolitano de Quito, Provincia de Pichincha, a los seis días del mes de agosto de dos mil diecinueve.



**ING. CÉSAR LITARDO CAICEDO**

Presidente



**DR. JOHN DE MORA MONCAYO**

Prosecretario General Temporal