



REPÚBLICA DEL ECUADOR

Asamblea Nacional

LA PRESIDENTA

CONSIDERANDO:

Que, en un esfuerzo conjunto orientado a optimizar y ampliar recursos y capacidades para el tratamiento de los pacientes oncológicos, se integra el **ACUERDO CONTRA EL CÁNCER** plasmado en la iniciativa ciudadana que promueve la aprobación del proyecto de **LEY ORGÁNICA DE LUCHA CONTRA EL CÁNCER**;

Que, diversos actores sociales impulsan la propuesta con visión de unidad, trabajo y corresponsabilidad con entidades públicas, semipúblicas y privadas, para una prioritaria atención de la enfermedad catastrófica en todas sus fases, y la necesaria asistencia integral a la población afectada y su entorno familiar;

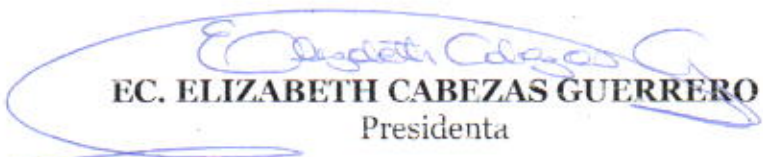
Que, la Asamblea Nacional resalta el significativo aporte de organizaciones de la sociedad civil que articulan acciones conducentes al fortalecimiento de los esenciales valores humanos y el ejercicio pleno de derechos; y,

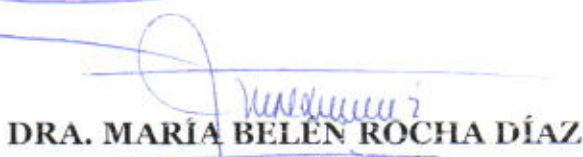
En ejercicio de sus atribuciones,

ACUERDA:

EXALTAR la misión solidaria y auténtica que proyecta la **FUNDACIÓN “KAREN TATIANA”**, de la ciudad de Cuenca, provincia de Azuay, al integrar el **ACUERDO CONTRA EL CÁNCER** en una labor de gran incidencia en las políticas públicas para mejorar las condiciones de vida de un vasto colectivo vulnerable.

Dado y suscrito en la sede de la Asamblea Nacional, ubicada en el Distrito Metropolitano de Quito, Provincia de Pichincha, a los cuatro días del mes de febrero de dos mil diecinueve.


EC. ELIZABETH CABEZAS GUERRERO
Presidenta


DRA. MARÍA BELÉN ROCHA DÍAZ
Secretaría General