



**REPÚBLICA DEL ECUADOR**  
*Asamblea Nacional*

**LA PRESIDENTA**

**CONSIDERANDO:**

- Que,** la comunidad educativa del **COLEGIO NACIONAL "CARMEN MORA DE ENCALADA"**, ubicado en el Cantón Pasaje, Provincia de El Oro, se apresta a conmemorar el **QUINCUAGÉSIMO ANIVERSARIO** de actividades;
- Que,** los procesos formativos implementados por la Institución, se han enfocado en una dinámica metodológica orientada a la priorización del desarrollo de capacidades individuales y colectivas del estudiante, una permanente capacitación del personal docente y optimización de recursos, lo que ha posibilitado la acreditación para implementar el Bachillerato Internacional;
- Que,** con manifiesta congratulación, la Asamblea Nacional resalta y reconoce el importante aporte en el ámbito educativo, generado por el **COLEGIO NACIONAL "CARMEN MORA DE ENCALADA"**, que articula una gestión institucional y curricular en función de la difusión del conocimiento y el fortalecimiento de la ciencia y la cultura; y,

En ejercicio de sus atribuciones,

**ACUERDA:**

**EXPRESAR** el más entusiasta saludo a la comunidad educativa del **COLEGIO NACIONAL "CARMEN MORA DE ENCALADA"**, del Cantón Pasaje, Provincia de El Oro, congregada para celebrar el **QUINCUAGÉSIMO ANIVERSARIO** de actividades, hecho que enaltece la noble misión de educar con responsabilidad, compromiso y disposición de servicio a la sociedad.

Dado y suscrito en la sede de la Asamblea Nacional, ubicada en el Distrito Metropolitano de Quito, Provincia de Pichincha, a los veinticuatro días del mes de septiembre de dos mil quince.

**GABRIELA RIVADENEIRA BURBANO**  
Presidenta

**DRA. LIBIA RIVAS ORDÓÑEZ**  
Secretaria General